

Qoltec Akumulator AGM | 12V | 100Ah | 28.1kg | Bezobsługowy | Mocny | LongLife | do UPS, kampera, łodzi, pieca

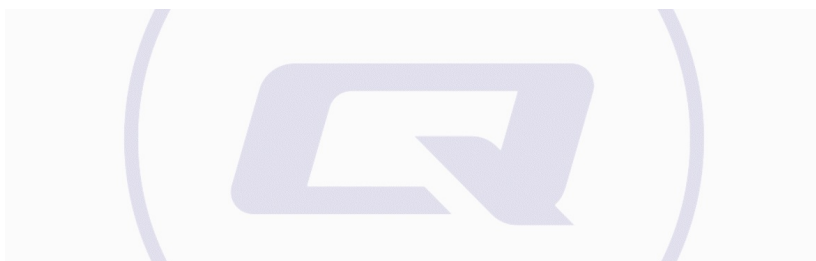
Kod produktu: 53038



Akumulator AGM pojemności 100Ah przeznaczony jest do zastosowań w systemach zasilania awaryjnego, a także w układach ładowania buforowego. Cechują go m.in.:

- wysoka wydajność,
- odporność mechaniczna na wstrząsy i wibracje - nie zawiera płynnego elektrolitu, co znacznie zmniejsza ryzyko wycieku i uszkodzenia, dzięki czemu idealnie nadaje się do użytkowania w trudnych warunkach,
- LongLife - długa żywotność w warunkach pracy buforowej do 10 lat.

Nie jest przeznaczony do stosowania jako bank energii dla instalacji fotowoltaicznej.



TWOJE STABILNE ŹRÓDŁO ENERGII NA CO DZIEŃ I OD ŚWIĘTA



Zakres zastosowania akumulatorów AGM

Wykonując codzienne czynności lub będąc w pracy z pewnością korzystasz z urządzeń, które by sprawnie działać – potrzebują prądu. Część z nich pobiera energię z sieci i narażona jest na wahania napięcia lub braki w dostawie prądu. Do sprawnego działania konieczne jest więc awaryjne źródło zasilania. Są to m.in.:

- systemy alarmowe i monitoring,
- oświetlenie awaryjne,
- sprzęt medyczny,
- wagi i kasy.

Inne natomiast posiadają silniki spalinowe i wykorzystują jedynie prąd akumulatorowy. Wśród nich wymienić można:

- quady,
- wózki widłowe,
- skutery,
- łodzie,
- kampery.

By zapewnić im stabilne i bezpieczne źródło prądu przygotowaliśmy szeroki wybór rozwiązań. **Sprawdź ofertę akumulatorów AGM Qoltec** i wybierz wariant najlepiej pasujący do Twoich potrzeb.

NIE DAJ SIĘ ZASKOCZYĆ. SPRAWDŹ, JAK NAJLEPIEJ PRACUJE AKUMULATOR AGM

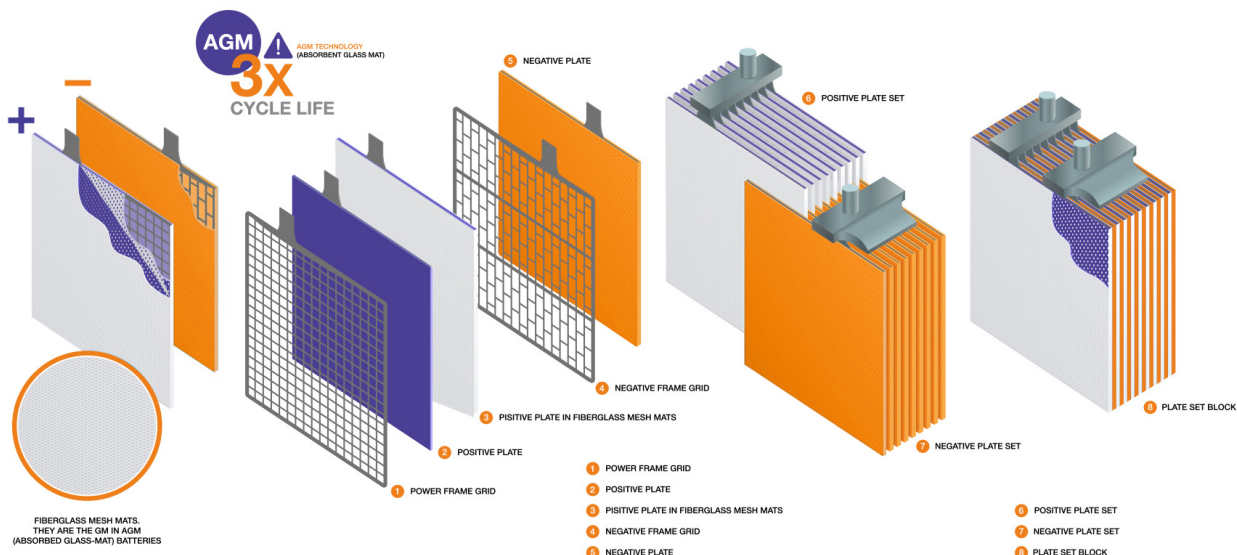


Zastanawiasz się, **gdzie najlepiej zastosować nasz akumulator?** Czy jako stałe źródło energii, lub zasilanie awaryjne dla urządzeń zwykle podpiętych do sieci elektrycznej? Odpowiemy szczerze: akumulator 100Ah AGM polecamy użytkować w pracy buforowej w systemach zasilania awaryjnego. Dlaczego?

Buforowy tryb pracy jest zalecany dla technologii AGM

Wykorzystywana bateria będzie bardzo sprawnie funkcjonowała i cieszyła się długą żywotnością – wynoszącą **nawet 10 lat**, jako zasilanie awaryjne w pracy buforowej np. [do zasilaczy UPS](#), w systemach alarmowych, oświetleniu awaryjnym czy pojazdach spalinowych

NA CZYM POLEGA TECHNOLOGIA AGM?



Technologia AGM pozwala na dłuższą pracę baterii

Technologia AGM (Absorbent Glass Mat), w której projektowane są nasze akumulatory oznacza, że elektrolit zawarty w akumulatorze jest wchłonięty przez specjalne maty z składające się z włókna szklanego o wysokiej porowatości umieszczonych pomiędzy ołowianymi płytkami. Rozwiązanie to pozwala na dłuższą pracę baterii, dzięki procesowi powolnego rozładowywania.

NIEZAWODNY POD KAŻDYM KĄTEM - BEZPIECZEŃSTWO TWOICH URZĄDZEŃ Z AKUMULATOREM AGM

Specjalna konstrukcja zapewnia bezobsługowe i bezpieczne użytkowanie

Poczuj się bezpiecznie – zaletą akumulatorów AGM jest bez wątpienia pełna bezobsługowość, a bezawaryjność jest utrzymywana przez długi czas. Jest to możliwe dzięki konstrukcji charakteryzującej się:

- szczelnością obudowy,
- odpornością na wstrząsy,
- możliwością zamontowania w różnych pozycjach.

Kupując akumulator AGM 100Ah otrzymujesz pełną gwarancję niezawodności. Chcesz aby Twój sprzęt pracował na pełnych obrotach bez ograniczeń? Teraz masz pewność, że otrzyma potrzebną do działania dawkę energii bez kompromisów.

DŁUGOTRWAŁA ŻYWOTNOŚĆ AKUMULATORA - CIESZ SIĘ ENERGIĄ ZNACZNIE DŁUŻEJ!

Najwyższej jakości komponenty zapewniają długi czas użytkowania

Zdecydowanie dodatkowym atutem naszych akumulatorów jest ich żywotność projektowana dzięki czemu w optymalnych warunkach pracują nawet 10 lat!

Jest to możliwe dzięki zastosowaniu najwyższej jakości komponentów, w tym czystego (nie-recyklingowanego) ołowiu. Jest on wolny od wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby obniżyć pojemność akumulatora. Natomiast obudowa została zaprojektowana z wysokiej klasy tworzywa mając na uwadze maksymalne wydłużenie okresu użytkowania poprzez ochronę wnętrza baterii.

ZADBAJ O SWÓJ AKUMULATOR, A BĘDZIE CI SŁUŻYŁ DŁUGIE LATA



Prawidłowe użytkowanie wymaga stosowania się do następujących wskazówek

Pamiętajmy, że prawidłowe użytkowanie oraz odpowiednie dbanie o akumulator AGM jest bardzo ważne dla jego żywotności. Często i głębokie rozładowanie z pewnością nie wpłynie pozytywnie na jego sprawność. Aby cieszyć się długim życiem akumulatora staraj się:

- unikać głębokiego rozładowania,
- dbać o prawidłowy sposób ładowania - nie ładować akumulatora zbyt dużym prądem,
- unikać bardzo niskich temperatur oraz długotrwałej ekspozycji na wysokie temperatury
- stosować ładowarkę odpowiednią do danego typu akumulatora.

JAK PRAWIDŁOWO ŁADOWAĆ AKUMULATOR AGM, BY UZYSKAĆ JEGO JAK NAJDŁUŻSZĄ ŻYWOTNOŚĆ?



Zalecane jest stosowanie dedykowanej ładowarki do akumulatora

Akumulatory AGM wymagają ładowania tak zwaną metodą stałonapięciową, najpierw prądem stałym, a następnie przy zachowaniu stałego napięcia. Dzięki temu możesz uniknąć ryzyka jego zniszczenia poprzez nieodpowiedni sposób ładowania.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ



Produkt objęty 12 miesięczną gwarancją

Zależy ci na jakości kupowanego produktu, dlatego nasze projekty i rozwiązania nastawione są na spełnienie Twoich oczekiwań. Każdy oferowany przez nas akumulator objęty jest gwarancją przez 12 miesięcy od dnia zakupu.

Reklamacje będą rozpatrywane wyłącznie w przypadku dołączenia protokołu użytkownika, który stanowi niezbędny element do prawidłowej analizy zgłoszenia oraz oceny zasadności reklamacji.

DANE TECHNICZNE

Producent	Qoltec
Typ akumulatora	VRLA
Technologia	AGM
Pojemność	100Ah
Napięcie	12V
Maksymalny prąd ładowania	30A
Maksymalny prąd rozładowania	800A (5 sec)
Ładowanie buforowe	13.5 - 13.8 V
Ładowanie cykliczne	14.4 - 15.0 V
Typ złącza	T20 (M8)
Rezystancja wewnętrzna	5m
Pojemność przy danej temperaturze	40 C : 102% 25 C : 100% 0 C : 85% -15 C : 65%
Samorozładowanie przy temp. 25 C	Maksymalna niezawodność i bardzo niskie samorozładowanie. Po 3 miesiącach przechowywania zachowuje: 91% Po 6 miesiącach przechowywania zachowuje: 82% Po 12 miesiącach przechowywania zachowuje: 65%
Żywotność projektowana	10 lat (podczas pracy z zasilaczem awaryjnym UPS)
Zastosowanie	- Systemy alarmowe, monitoringu - UPS - Zabawki elektroniczne - Motocykle, quady, skutery itp. - Wózki widłowe, golfowe, inwalidzkie - Systemy baterii solarnych - Sprzęty medyczne - Oświetlenie awaryjne
Informacje dodatkowe	- szeroki zakres temperatur pracy, - odporność na niskie temperatury, - bezobsługowy
Uwagi	Nie jest przeznaczony do stosowania w pracy ciągłej jako bank energii dla instalacji fotowoltaicznej. Maksymalny prąd rozładowania akumulatora to 800A
Pozostałe parametry	
Kolor	Szary, zielony
Zakres temperatur	Rozładowanie: -15°C ~ +50°C Ładowanie: -10°C ~ +50°C Przechowywanie: -20°C ~ +50°C
Możliwe odchylenie od wymiarów	+/- 2%
Wymiary (G/D x Sz x W)	165 x 320 x 210 mm
Opakowanie	Pudełko
Zawartość opakowania	Akumulator AGM 100Ah
Głębokość / Długość opakowania [mm]	185
Szerokość opakowania [mm]	350
Wysokość opakowania [mm]	285
Możliwe odchylenie od wagi	+/- 10%
Waga netto [kg]	28.1000
Waga brutto [kg]	29.3800
Gwarancja	12 miesięcy dla pracy buforowej Brak gwarancji w przypadku pracy cyklicznej
Kod EAN	5901878530383

