

# Qoltec Akumulator AGM | 12V | 150Ah | 40.1kg | Bezobsługowy | Mocny | LongLife | do UPS, kampera, łodzi, pieca

Kod produktu: 53068



Akumulator AGM pojemności 150Ah przeznaczony jest do zastosowań w systemach zasilania awaryjnego, a także w układach ładowania buforowego. Cechują go m.in.:

- wysoka wydajność,
- odporność mechaniczna na wstrząsy i vibracje - nie zawiera płynnego elektrolitu, co znacznie zmniejsza ryzyko wycieku i uszkodzenia, dzięki czemu idealnie nadaje się do użytkowania w trudnych warunkach,
- LongLife - długa żywotność w warunkach pracy buforowej do 10 lat.

Nie jest przeznaczony do stosowania jako bank energii dla instalacji fotowoltaicznej.

## TWOJE STABILNE ŹRÓDŁO ENERGII NA CO DZIEŃ I OD ŚWIĘTA



### Zakres zastosowania akumulatorów AGM

Wykonując codzienne czynności lub będąc w pracy z pewnością korzystasz z urządzeń, które by sprawnie działać – potrzebują prądu. Część z nich pobiera energię z sieci i narażona jest na wahania napięcia lub braki w dostawie prądu. Do sprawnego działania konieczne jest więc awaryjne źródło zasilania. Są to m.in.:

- systemy alarmowe i monitoring,
- oświetlenie awaryjne,
- sprzęt medyczny,
- wagi i kasy.

Inne natomiast posiadają silniki spalinowe i wykorzystują jedynie prąd akumulatorowy. Wśród nich wymienić można:

- quady,
- wózki widłowe,
- skutery,
- łodzie,
- kampery.

By zapewnić im stabilne i bezpieczne źródło prądu przygotowaliśmy szeroki wybór rozwiązań. [Sprawdź ofertę akumulatorów AGM Qoltec](#) i wybierz wariant najlepiej pasujący do Twoich potrzeb.

### NIE DAJ SIĘ ZASKOCZYĆ. SPRAWDŹ, JAK NAJLEPIEJ PRACUJE AKUMULATOR AGM

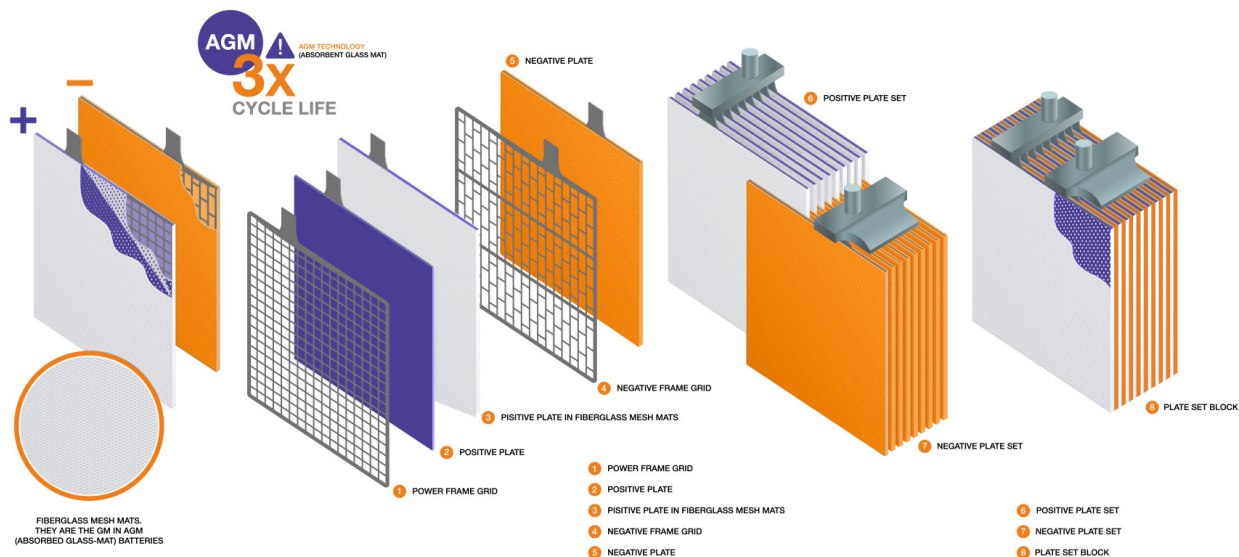


Zastanawiasz się, **gdzie najlepiej zastosować nasz akumulator?** Czy jako stałe źródło energii, lub zasilanie awaryjne dla urządzeń zwykle podpiętych do sieci elektrycznej? Odpowiemy szczerze: akumulator 150Ah AGM polecamy użytkować w pracy buforowej. Dlaczego?

### Buforowy tryb pracy jest zalecany dla technologii AGM

Wykorzystywana bateria będzie bardzo sprawnie funkcjonowała i cieszyła się długą żywotnością – wynoszącą **nawet 10 lat**, jako zasilanie awaryjne w pracy buforowej np. [do zasilaczy UPS](#), w systemach alarmowych, oświetleniu awaryjnym czy pojazdach spalinowych.

## NA CZYM POLEGA TECHNOLOGIA AGM?



## Technologia AGM pozwala na dłuższą pracę baterii

Technologia AGM (Absorbent Glass Mat), w jakiej projektowane są nasze akumulatory oznacza, że elektrolit zawarty w akumulatorze jest wchłonięty przez specjalne maty z składające się z włókna szklanego o wysokiej porowatości umieszczonych pomiędzy ołowianymi płytkami. Rozwiązanie to pozwala na dłuższą pracę baterii, dzięki procesowi powolnego rozładowywania.

## NIEZAWODNY POD KAŻDYM KĄTEM - BEZPIECZEŃSTWO TWOICH URZĄDZEŃ Z AKUMULATOREM AGM



## Specjalna konstrukcja zapewnia bezobsługowe i bezpieczne użytkowanie

Poczuj się bezpiecznie – zaletą akumulatorów AGM jest bez wątpienia pełna **bezobsługowość**, a **bezawaryjność** jest utrzymywana przez długi czas. Jest to możliwe dzięki konstrukcji charakteryzującej się:

- szczelnością obudowy,
- odpornością na wstrząsy,
- możliwością zamontowania w różnych pozycjach.

Kupując akumulator AGM 150Ah otrzymujesz **pełną gwarancję niezawodności**. Chcesz aby Twój sprzęt pracował na pełnych obrotach bez ograniczeń? Teraz masz pewność, że otrzymałaś potrzebną do działania dawkę energii bez kompromisów.

## DŁUGOTRWAŁA ŻYWOTNOŚĆ AKUMULATORA - CIESZ SIĘ ENERGIĄ ZNACZNIE DŁUŻEJ!



### Najwyższej jakości komponenty zapewniają długi czas użytkowania

Zdecydowanie dodatkowym atutem naszych akumulatorów jest ich **żywność** projektowana dzięki czemu w optymalnych warunkach pracują **nawet 10 lat!**

Jest to możliwe dzięki zastosowaniu najwyższej jakości komponentów, w tym **czystego** (nie-recyklingowanego) **ołowiu**. Jest on wolny od wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby obniżyć pojemność akumulatora. Natomiast obudowa została zaprojektowana z **wysokiej klasy tworzywa** mając na uwadze maksymalne wydłużenie okresu użytkowania poprzez ochronę wnętrza baterii.

### ZADBAJ O SWÓJ AKUMULATOR, A BĘDZIE CI SŁUŻYŁ DŁUGIE LATA

#### Prawidłowe użytkowanie wymaga stosowania się do następujących wskazówek

Pamiętajmy, że prawidłowe użytkowanie oraz odpowiednie dbanie o akumulator AGM jest bardzo ważne dla jego żywotności. **Częste i głębokie rozładowanie z pewnością nie wpłynie pozytywnie na jego sprawność.** Aby cieszyć się długim życiem akumulatora staraj się:

- unikać **głębokiego rozładowania**,
- dbać o prawidłowy sposób ładowania - **nie ładować akumulatora zbyt dużym prądem**,
- unikać bardzo niskich temperatur oraz długotrwałej ekspozycji na wysokie temperatury
- **stosować ładowarkę odpowiednią do danego typu akumulatora.**

### JAK PRAWIDŁOWO ŁADOWAĆ AKUMULATOR AGM, BY UZYSKAĆ JEGO JAK NAJDŁUŻSZĄ ŻYWOTNOŚĆ?



### Zalecane jest stosowanie dedykowanej ładowarki do akumulatora

Akumulatory AGM wymagają ładowania tak zwaną metodą stałonapięciową, najpierw prądem stałym, a następnie przy zachowaniu stałego napięcia. Dzięki temu możesz uniknąć ryzyka jego zniszczenia poprzez nieodpowiedni sposób ładowania.

## ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ



### Produkt objęty 12 miesięczną gwarancją

Zależy ci na jakości kupowanego produktu, dlatego **nasze projekty i rozwiązania nastawione są na spełnienie Twoich oczekiwań.** Każdy oferowany przez nas akumulator objęty jest gwarancją przez 12 miesięcy od dnia zakupu.

#### DANE TECHNICZNE

Producent	Qoltec
Typ akumulatora	VRLA
Technologia	AGM
Pojemność	150Ah
Napięcie	12V
Maksymalny prąd ładowania	45A
Maksymalny prąd rozładowania	1200A (5 sec)
Ładowanie buforowe	13.6 - 13.8 V
Ładowanie cykliczne	14.5 - 15.0 V
Typ złącza	T16 (M8)
Rezystancja wewnętrzna	4,5m
Pojemność przy danej temperaturze	40 C : 102% 25 C : 100% 0 C : 85% -15 C : 65%
Samorozładowanie przy temp. 25 C	Maksymalna niezawodność i bardzo niskie samorozładowanie. Po 3 miesiącach przechowywania zachowuje: 91% Po 6 miesiącach przechowywania zachowuje: 82% Po 12 miesiącach przechowywania zachowuje: 65%
Żywotność projektowana	10 lat (podczas pracy z zasilaczem awaryjnym UPS)

Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fotowoltaika</li> <li>- Jachty</li> <li>- Kampery</li> <li>- Zasilanie awaryjne do C.O</li> <li>- Systemy alarmowe, monitoring</li> <li>- UPS</li> <li>- Zabawki elektroniczne</li> <li>- Motocykle, quady, skutery itp.</li> <li>- Wózki widłowe, golfowe, inwalidzkie</li> <li>- Systemy baterii solarnych</li> <li>- Sprzęty medyczne</li> <li>- Oświetlenie awaryjne</li> </ul>
Informacje dodatkowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- szeroki zakres temperatur pracy,</li> <li>- odporność na niskie temperatury,</li> <li>- bezobsługowy</li> </ul>
Uwagi	Nie jest przeznaczony do stosowania w pracy ciągłej jako bank energii dla instalacji fotowoltaicznej.
Pozostałe parametry	
Kolor	Szary
Zakres temperatur	Rozładowanie: -15°C ~ +50°C Ładowanie: -10°C ~ +50°C Przechowywanie: -20°C ~ +50°C
Możliwe odchylenie od wymiarów	+/- 2%
Wymiary (G/D x Sz x W)	170 x 475 x 240 mm
Zawartość opakowania	Akumulator AGM 150Ah
Głębokość / Długość opakowania [mm]	485
Szerokość opakowania [mm]	180
Wysokość opakowania [mm]	290
Możliwe odchylenie od wagi	+/- 10%
Waga netto [kg]	40.1000
Waga brutto [kg]	40.7000
Gwarancja	12 miesięcy dla pracy buforowej   Brak gwarancji w przypadku pracy cyklicznej
Kod EAN	5901878530680