



Qoltec Akumulator LiFePO4 Litowo-Żelazowo-Fosforanowy | 12.8V | 100Ah | 1280Wh | Bluetooth | BMS

Kod produktu: 53714

Akumulator LiFePO4 marki Qoltec 100Ah to niezawodne źródło energii dla twoich potrzeb energetycznych. Produkt bezobsługowy, ekologiczny, w pełni bezpieczny. Przystosowany do cyklicznego rozładowania i ładowania. Wysoka wydajność, długa żywotność i niewielka waga to tylko kilka zalet jakie wyróżnia bateria LiFePO4. Produkt posiada wbudowany system zabezpieczeń BMS.

ENERGIA NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE - INWESTYCJA KTÓRA SIĘ OPŁACA



Stabilność termiczna i chemiczna - niezawodność w każdych warunkach

Jeśli szukasz **naprawdę trwałego** źródła energii **akumulator LiFePO4 marki Qoltec** będzie bardzo dobrą inwestycją. Tego typu akumulator to przede wszystkim **stabilność termiczna i chemiczna**, która umożliwia pracę w bardzo ekstremalnych warunkach, nie wpływa negatywnie na wydajność akumulatora i pozwala mu zachować pełną pojemność.

Odporność na przegrzewanie i niskie temperatury

Brak ryzyka zapłonu czy eksplozji, jak w tradycyjnych akumulatorach litowych

Stała pojemność i napięcie przez cały okres eksploatacji

Możliwość pracy w wymagających warunkach – kamper, łódź, system off-grid

3000 CYKLI NIEZAWODNEJ ENERGII – WYBIERZ TRWAŁOŚĆ Z LiFePO4



3000 cykli ładowania i rozładowania

Akumulatory LiFePO4 to trwałość i wydajność w jednym :

- głębokość rozładowania **na poziomie 100%**,
- **bardzo niski** wskaźnik samorozładowania baterii,
- **braku efektu pamięci**, wpływa korzystnie na bardzo wydajną pracę cykliczną i buforową,
- **dłuższa żywotność** – ponad 3000 cykli ładowania i rozładowania,
- **wyższa gęstość energii** w porównaniu do np. akumulatorów kwasowo-ołowiowych o tych samych pojemnościach przekłada się na **zdecydowanie niższą wagę**,
- **bateria całkowicie bezobsługowa**, brak konieczności uzupełniania elektrolitu,
- bezpieczeństwo dla środowiska - **nie wydzielają toksycznych gazów i związków chemicznych**,
- **możliwość pracy w dowolnej pozycji**, brak konieczności ustawienia w pozycji poziomej,
- bateria **odporna na wstrząsy**.

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA LiFePO4 - WIĘCEJ MOCY, MNIEJ ŁADOWANIA



Wydajne i odporne na głębokie rozładowania -

Nasze akumulatory są niezwykle **wydajne i odporne na głębokie rozładowania** . Wyróżniają się **dłuższą żywotnością przy zachowaniu swoich właściwości** , wynoszącą **ponad 3000 cykli ładowania i rozładowania**, a to daje im dużą przewagę nad innymi bateriami dostępnymi obecnie na rynku.

Ponadto **nie zanieczyszczają środowiska**, podlegają recyklingowi, są nietoksyczne i niepalne, co zwiększa bezpieczeństwo stosowania w fotowoltaice.

MOC, NA KTÓREJ MOŻESZ POLEGAĆ



Szerokie zastosowanie akumulatorów LiFePO4

Szereg zalet i korzyści płynących z **funkcjonalności akumulatorów litowo-żelazowo-fosforanowych** sprawia, że spełnią oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników i świetnie sprawdzą się :

- w **fotowoltaice**, jako **zasilanie magazynu energii**, systemy **off-grid**,
- **źródło zasilania awaryjnego**, zasilacze UPS, przetwornice napięcia,
- systemy alarmowe, systemy kontroli dostępu,
- **kampery, przyczepy**,
- samochody elektryczne,
- **na jachcie, łodzi, motorówce**,
- wózki golfowe, wózki inwalidzkie,
- oświetlenie awaryjne,
- elektronarzędzia, kosiarki,
- zabawki elektryczne, quady.

PEŁNA KONTROLA DZIĘKI BLUETOOTH

Steruj energią przez Bluetooth

Monitoruj stan swojego akumulatora w czasie rzeczywistym za pomocą aplikacji mobilnej- masz pełną kontrolę nad parametrami akumulatora — bez potrzeby otwierania obudowy czy stosowania mierników.

Dzięki komunikacji Bluetooth możesz śledzić:

- poziom naładowania (SOC),**
- napięcie, prąd i temperaturę,**
- liczbę cykli ładowania,**
- aktualny stan BMS.**

To wygodne i nowoczesne rozwiązanie, które pozwala na pełną kontrolę pracy akumulatora bez potrzeby stosowania dodatkowych mierników.

PEŁNA WYDAJNOŚĆ W KAŻDYCH WARUNKACH – AKUMULATOR LiFePO4 12.8V Z BMS



Battery Management System

BMS czyli Inteligentny system zarządzania baterią

Wszystkie akumulatory LiFePO4 marki Qoltec zostały wyposażone w system BMS, czyli który jest istotnym elementem zabezpieczającym baterię. System dba o zwiększenie żywotności ogniw. Stale monitoruje pracę akumulatora chroniąc ogniwa przed przegrzaniem, przeładowaniem oraz głębokim rozładowaniem, odcina zasilanie w momencie przekroczenia wartości stwarzających potencjalne zagrożenie dla akumulatora i podłączonych do niego urządzeń.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ

Gwarancja Jakości – Długotrwała Moc, Niezawodna Wydajność

Zależy Ci na wysokiej jakości kupowanego produktu? Nasze rozwiązania spełnią Twoje oczekiwania. Oferowane przez nas akumulatory LiFePO4 objęte są obowiązującą od dnia zakupu.

24 miesięczną gwarancją

DANE TECHNICZNE

Producent	Qoltec
Typ akumulatora	LiFePO4
Moc	1280Wh
Pojemność	100Ah
Napięcie nominalne	12.8V
Ograniczone napięcie znamionowe	10.4V-14.6V
Rodzaj ładowania	CV
Napięcie ładowania akumulatora	14.4 0.2V
Ilość cykli ładowania	Zachowują ponad 80% pojemności nawet po 3000 cykli ładowania
Opór wewnętrzny	7m
Typ złącza	M8
Maksymalny prąd ładowania	50A
Maksymalny prąd rozładowania	100A

Standardowy prąd ładowania	20A
Standardowy prąd rozładowania	50A
Napięcie odciążenia	10.4V
Zabezpieczenia	Akumulator wyposażony w BMS
Zabezpieczenie przed przeładowaniem akumulatora	3.65V
Zastosowanie	Fotowoltaika Systemy Off-grid Magazyny energii Zasilanie awaryjne Samochody elektryczne Kampery Jachty Wózki inwalidzkie Elektronarzędzia Systemy awaryjne
Informacje dodatkowe	Bluetooth (dedykowana aplikacja XiaoXiangElectric) Maksymalna liczba połączeń równoległych to 4 sztuki. Maksymalna liczba połączeń szeregowych to 4 sztuki. Przy połączeniach szeregowych należy kontrolować, aby różnice napięć między bateriami nie przekraczały 1V. Nie zalecamy łączenia baterii z różnych partii lub marek, ponieważ różnice w systemach BMS oraz ogniwach mogą wpłynąć na ich działanie.
Pozostałe parametry	
Kolor	Czarny, niebieski
Zakres temperatury pracy	Rozładowanie : -15 60 Ładowanie : 0 60 Przechowywanie : -15 50
Zakres temperatury przechowywania	1 miesiąc - 20 ~ 45 3 miesiące - 20 ~ 45 1 rok - 20 ~ 20
Wilgotność względna przechowywania	45 85%RH
Stopień ochrony	IP65
Wymiary (G/D x Sz x W)	165 x 260 x 210 mm
Głębokość / Długość opakowania [mm]	210
Szerokość opakowania [mm]	360
Wysokość opakowania [mm]	260
Waga netto [kg]	10.000
Waga brutto [kg]	10.500
Certyfikat	CE
Gwarancja	24 miesiące
Kod EAN	5901878537146