



Qoltec Hartowane szkło ochronne PREMIUM do Lenovo Moto X Play

Kod produktu: 51328

Hartowane szkło ochronne dedykowane do smartfonów marki Lenovo zapewni bezpieczeństwo oraz jakość Twojego ekranu dzięki:

- powłoce oleofobowej
- twardości powierzchniowej 9H
- czułości dotyku
- idealnej przyczepności

ZACHOWAJ PEŁNĄ SPRAWNOŚĆ SWOJEGO SMARTFONA

Nie pozwól, aby radość wywołana zakupem smartfona przygasła przez zarysowania ekranu. Zapewnij niezawodną ochronę dla Twojego wyświetlacza dzięki szkłom hartowanym marki Qoltec. W naszej ofercie znajdziesz modele dedykowane do telefonów topowych producentów.

Dzięki zastosowaniu materiałów najwyższej jakości nasze szkła ochronne perfekcyjnie dopasują się do Twojego telefonu i pozwolą cieszyć się jego wyglądem na dłużej.

BEZPIECZEŃSTWO BEZ KOMPROMISÓW

Hartowane szkło ochronne marki Qoltec pozwoli Ci na zachowanie nieskazitelnego ekranu oraz pełnej funkcjonalności dzięki:

- powłoce oleofobowej – odporniejszej od szkła i zapobiegającej zanieczyszczeniom,
- twardości powierzchniowej 9H – możliwa do zarysowania jedynie ostrzem diamentowym,
- czułości dotyku – zastosowanie niezwykle cienkiego szkła pozwala na zachowanie czułości ekranu,
- idealnej przyczepności – jakość wykonania naszego produktu pozwala na idealne dopasowanie szkła do ekranu Twojego smartfona.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ

Zależy Ci na wysokiej jakości kupowanego produktu? Nasze rozwiązania spełnią Twoje oczekiwania. Każde z oferowanych przez nas szkła ochronnych objęte jest 24 miesięczną gwarancją obowiązującą od dnia zakupu.

DANE TECHNICZNE

Producent	Qoltec
Model	Moto X Play XT1562
Przeznaczenie	Lenovo
Wymiary szkła	142 x 69 mm
Przekątna szkła	152 mm
Przekątna ekranu	5.5"
Główne cechy	Slim Prawdziwe szkło Powłoka oleofobowa Twardość powierzchniowa 9H Unikalna czułość dotyku Doskonała przyczepność
Materiał	Szkło hartowane
Kolor	Transparentny
Zawartość opakowania	Hartowane szkło ochronne Suchy gazik Wilgotny gazik do odtłuszczenia ekranu
Ilość w opakowaniu	1
Głębokość / Długość opakowania [mm]	100
Szerokość opakowania [mm]	15
Wysokość opakowania [mm]	185
Waga netto [kg]	0.0080
Waga brutto [kg]	0.0350
Gwarancja	24 miesiące
Kod EAN	5901878513287