



Qoltec Hartowane szkło ochronne PREMIUM do Motorola Moto Z2 Play

Kod produktu: 51470

Hartowane szkło ochronne dedykowane do smartfonów marki Motorola zapewni bezpieczeństwo oraz jakość Twojego ekranu dzięki:

- powłoce oleofobowej
- twardości powierzchniowej 9H
- czułość dotyku
- idealnej przyczepności

ZACHOWAJ PEŁNĄ SPRAWNOŚĆ SWOJEGO SMARTFONA

Nie pozwól, aby radość wywołana zakupem smartfona przygasła przez zarysowania ekranu. Zapewnij niezawodną ochronę dla Twojego wyświetlacza dzięki szkłom hartowanym marki Qoltec. W naszej ofercie znajdziesz modele dedykowane do telefonów topowych producentów.

Dzięki zastosowaniu materiałów najwyższej jakości nasze szkła ochronne perfekcyjnie dopasują się do Twojego telefonu i pozwolą cieszyć się jego wyglądem na dłużej.

BEZPIECZEŃSTWO BEZ KOMPROMISÓW

Hartowane szkło ochronne marki Qoltec pozwoli Ci na zachowanie nieskazitelnego ekranu oraz pełnej funkcjonalności dzięki:

- powłoce oleofobowej – odporniejszej od szkła i zapobiegającej zanieczyszczeniom,
- twardości powierzchniowej 9H – możliwa do zarysowania jedynie ostrzem diamentowym,
- czułość dotyku – zastosowanie niezwykle cienkiego szkła pozwala na zachowanie czułości ekranu,
- idealnej przyczepności – jakość wykonania naszego produktu pozwala na idealne dopasowanie szkła do ekranu Twojego smartfona

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ

Zależy Ci na wysokiej jakości kupowanego produktu? Nasze rozwiązania spełnią Twoje oczekiwania. Każde z oferowanych przez nas szkła ochronnych objęte jest 24 miesięczną gwarancją obowiązującą od dnia zakupu.

DANE TECHNICZNE

Producent	Qoltec
Model	Moto Z2 Play
Przeznaczenie	Motorola
Wymiary szkła	148 x 68 mm
Przekątna szkła	157 mm
Przekątna ekranu	5.5"
Główne cechy	Slim Prawdziwe szkło Powłoka oleofobowa Twardość powierzchniowa 9H Unikalna czułość dotyku Doskonała przyczepność
Materiał	Szkło hartowane
Kolor	Transparentny
Zawartość opakowania	Hartowane szkło ochronne Suchy gazik Wilgotny gazik do odtłuszczenia ekranu
Ilość w opakowaniu	1
Głębokość / Długość opakowania [mm]	100
Szerokość opakowania [mm]	15
Wysokość opakowania [mm]	185
Waga netto [kg]	0.0030
Waga brutto [kg]	0.0340
Gwarancja	24 miesiące
Kod EAN	5901878514703